



# Neue GU Stahlpundwände 2009

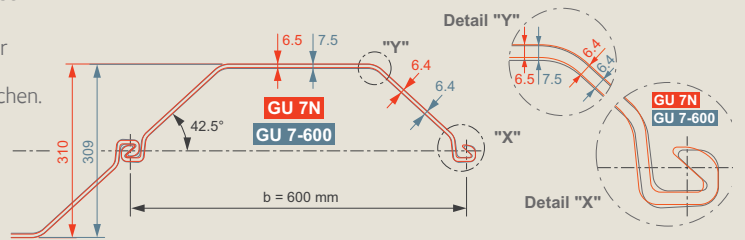
# ArcelorMittal

Dem fantastischen Erfolg unserer bestehenden GU-600-Reihe aus Dabrowa, Polen, besonders in neuen Märkten, folgt nun eine weitere Verbesserung dieser warmgewalzten Spundwandprofile.

Oberstes Ziel war hierbei die Form der Schlösser an die Schlossgeometrie der ArcelorMittal LARSEN-Schlösser anzupassen, die in den Werken Belval und Rodange, Luxemburg, hergestellt werden, und absolute Konformität zu erreichen.

Als zweiter Fortschritt wurde durch eine Modifizierung der Wandstärken die Effizienz der Bohlen im Widerstandsmomentenbereich von 600 - 800 cm<sup>3</sup>/m erhöht.

Erste Walzungen der neuen GU-N und GU-S Profile haben bereits statt gefunden. Die neuen Profile ersetzen die vorhandene GU-600-Reihe ab Juni 2009.



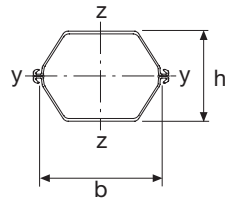
Profil	Breite b	Höhe h	Wanddicke		Querschnittsfläche	Gewicht		Trägheitsmoment	Elastisches Widerstandsmoment	Statisches Moment	Plastisches Widerstandsmoment	Klasse *					
			t	s		kg/m Einzelbohle	kg/m <sup>2</sup> Wand					S 240 GP	S 270 GP	S 320 GP	S 355 GP	S 390 GP	S 430 GP
	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup> /m			cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m						
GU 6N	600	309	6,0	6,0	89	41,9	<b>70</b>	9 670	<b>625</b>	375	765	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	-	-
GU 7N	600	310	6,5	6,4	94	44,1	<b>74</b>	10 450	<b>675</b>	400	825	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	-	-
GU 7S	600	311	7,2	6,9	100	46,3	<b>77</b>	11 540	<b>740</b>	440	900	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	-	-
GU 8N	600	312	7,5	7,1	103	48,5	<b>81</b>	12 010	<b>770</b>	460	935	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	-	-

\* Klassifizierung gemäß EN 1993-5. Für Stahlgüten S 390 GP und S 430 GP, bitte um Nachfrage.

## Profileigenschaften

Profil	E = Einzelbohle D = Doppelbohle Dr= Dreifachbohle	Querschnittsfläche	Gewicht	Trägheitsmoment	Elastisches Widerstandsmoment	Trägheitshalbmesser	Anstrichfläche *
<b>GU 6N</b>	je E	53,4	<b>41,9</b>	2 160	<b>215</b>	6,36	0,76
	je D	106,8	<b>83,8</b>	11 610	<b>750</b>	10,43	1,51
	je Dr	160,2	<b>125,7</b>	16 200	<b>890</b>	10,06	2,26
	je m Wand	89,0	<b>69,9</b>	9 670	<b>625</b>	10,43	1,26
<b>GU 7N</b>	je E	56,2	<b>44,1</b>	2 250	<b>220</b>	6,33	0,76
	je D	112,4	<b>88,2</b>	12 540	<b>810</b>	10,56	1,51
	je Dr	168,6	<b>132,4</b>	17 470	<b>955</b>	10,18	2,26
	je m Wand	93,7	<b>73,5</b>	10 450	<b>675</b>	10,56	1,26
<b>GU 7S</b>	je E	60,2	<b>46,3</b>	2 370	<b>225</b>	6,28	0,76
	je D	120,3	<b>92,5</b>	13 850	<b>890</b>	10,73	1,51
	je Dr	180,5	<b>138,8</b>	19 260	<b>1 045</b>	10,33	2,26
	je m Wand	100,3	<b>77,1</b>	11 540	<b>740</b>	10,73	1,26
<b>GU 8N</b>	je E	61,8	<b>48,5</b>	2 420	<b>225</b>	6,26	0,76
	je D	123,7	<b>97,1</b>	14 420	<b>925</b>	10,80	1,51
	je Dr	185,5	<b>145,6</b>	20 030	<b>1 080</b>	10,39	2,26
	je m Wand	103,1	<b>80,9</b>	12 010	<b>770</b>	10,80	1,26

\* Eine Seite, ohne Schlossinneres

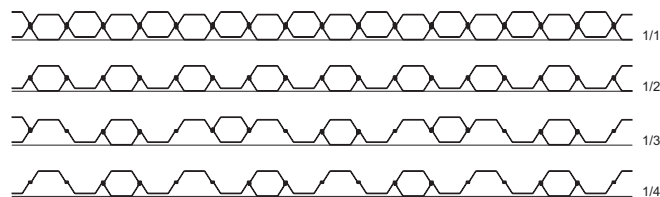


Profil	Breite b	Höhe h	Umfang	Stahl- quer- schnitts- fläche	Gesamt- quer- schnitts- fläche	Gewicht *	Trägheitsmoment		Elastisches Widerstandsmoment		Mindest- trägheits- halbmesser	Anstrich- fläche **
							y - y	z - z	y - y	z - z		
	mm	mm	cm	cm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	kg/m	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	m <sup>2</sup> /m
<b>CGU 6N-2</b>	600	347	187	107	1 590	<b>83,8</b>	15 310	47 040	<b>885</b>	<b>1 490</b>	12,0	1,62
<b>CGU 7N-2</b>	600	348	187	112	1 596	<b>88,2</b>	16 510	48 530	<b>950</b>	<b>1 535</b>	12,1	1,62
<b>CGU 7S-2</b>	600	349	188	120	1 604	<b>92,5</b>	18 210	50 630	<b>1 045</b>	<b>1 605</b>	12,3	1,62
<b>CGU 8N-2</b>	600	350	188	124	1 607	<b>97,1</b>	18 940	51 520	<b>1 085</b>	<b>1 630</b>	12,4	1,62

\* Das Gewicht der Schweißnähte wurde vernachlässigt

\*\* Äußere Mantelfläche, ohne Schlossinneres

Kombinierte Wände: CGU Pfahlprofile - GU Spundbohlen



Profil	1/1			1/2			1/3			1/4		
	Gewicht	Trägheits- moment	Elastisches Wider- stands- moment	Gewicht	Trägheits- moment	Elastisches Wider- stands- moment	Gewicht	Trägheits- moment	Elastisches Wider- stands- moment	Gewicht	Trägheits- moment	Elastisches Wider- stands- moment
	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m	kg/m <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> /m	cm <sup>3</sup> /m
<b>GU 6N</b>	140	25 510	<b>1 470</b>	105	14 550	<b>840</b>	93	14 950	<b>865</b>	87	13 130	<b>720</b>
<b>GU 7N</b>	147	27 520	<b>1 585</b>	110	15 630	<b>900</b>	98	16 140	<b>930</b>	92	14 160	<b>775</b>
<b>GU 7S</b>	154	30 350	<b>1 740</b>	116	17 150	<b>985</b>	103	17 810	<b>1 020</b>	96	15 610	<b>845</b>
<b>GU 8N</b>	162	31 570	<b>1 805</b>	121	17 810	<b>1 020</b>	108	18 530	<b>1 060</b>	101	16 240	<b>875</b>

ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l.

Spundwand  
66, rue de Luxembourg  
L-4221 Esch-sur-Alzette  
Luxemburg

T (+352) 5313 3105  
F (+352) 5313 3290  
spundwand@arcelormittal.com  
www.arcelormittal.com/spundwand

Alle Informationen und Empfehlungen in dieser Dokumentation dienen nur der allgemeinen Information. Die Angaben sind ohne Gewähr. Für fehlerhafte oder fehlende Angaben sowie missbräuchliche Nutzung der gemachten Angaben kann ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. nicht haftbar gemacht werden.  
Nutzung der Informationen auf eigene Gefahr und eigenes Risiko.  
ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. kann in keinem Fall für Schäden, Verdienstausfall, finanzielle Verluste oder andere Nachteile, die sich aus der Nutzung der Informationen aus dieser Dokumentation ergeben sollten, haftbar gemacht werden. Änderungen am Lieferprogramm vorbehalten.