

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

ArcelorMittal Belval & Differdange
Werk L - Belval
66, rue de Luxembourg
L - 4009 Esch-sur-Alzette
Luxemburg

ist für die Fertigungsschritte

Stranggießen, Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Langerzeugnissen (Warmgewalzte Profile und Spundwandprofile)

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:

Grundlagen der Qualifikation:

DB.

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM Maßnahmen für Strangguss- und Walzerzeugnisse
- Besichtigung und durchgeführte Prüfungen im Werk

Güten (Sorten und Gütegruppen) bis einschließlich: S 355 nach DIN EN 10025 - 2 und DIN EN 10025 - 4. In Dicken bis 26 mm S 355 nach DIN EN 10248-1. Spundwandprofile Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen CPR - Zertifikates zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: 30.09.2025

Deutsche Bahn AG Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung

Berlin, 17.10.2023

i. V	DB DB	DB	. V <u>DB</u>	DB 4
	Thomas Müller		Dr. Al	ireza Eghdam

Allgemeine Bestimmungen:

- 1. Eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Herstellwerk veranlassen.
- 2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
- 3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
- 4. Mindestens drei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin der nächsten Überprüfung hat der Hersteller, bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung Projekte Konstruktiver Ingenieurbau die entsprechenden Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.



Deutsche Bahn AG • Projekte Konstruktiver Ingenieurbau Caroline-Michaelis-Straße 5-11 • 10115 Berlin

ArcelorMittal Belval Werk L - Belval 66, rue de Luxembourg L - 4009 Esch-sur-Alzette Luxemburg Deutsche Bahn AG Beschaffung Infrastruktur Qualitätssicherung Projekte Konstruktiver Ingenieurbau Caroline-Michaelis-Straße 5-11 10115 Berlin db.de/qualitaetssicherung-infrastruktur

> Dr. Alireza Eghdam alireza.eghdam@deutschebahn.com Tel.: +49 30 29765692 Mobil: +49 160 97493187

> > Zeichen: PM/FE.EI 12 AE

13.11.2025

Qualifikation TL 889.0202 (HPQ DBS 918 002-2 - RIL 804.4101), Verlängerung / ArcelorMittal Belval

Sehr geehrte Damen und Herren,

der HPQ-Status der aktuellen Qualifikation läuft zum 30.09.2025 aus, die Verlängerung der Qualifikation wurde von Ihnen bereits beantragt.

Das Wiederholungsaudit ist für den Zeitraum 01/2026 vorgesehen.

Für den Zeitraum, in dem das HPQ-Verfahren (Wiederholungsqualifizierung) stattfindet, behält die bestehende Qualifikation des Herstellers weiterhin ihre Gültigkeit.

Hiermit wird die Gültigkeit der bestehenden Qualifikationsurkunde in Verbindung mit diesem Schreiben, bis zum 31.03.2026 verlängert.

Mit freundlichen Grüßen Deutsche Bahn AG

i. V.

Andreas Schwarzer

Leiter Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement, Präqualifikation und Qualitätssicherung i. V.

Dr. Alireza Eghdam

Produktmanager Qualitätssicherung Projekte Infrastruktur Konstruktiver Ingenieurbau

Deutsche Bahn AG | Sitz: Berlin | Registergericht: Berlin-Charlottenburg HRB 50 000 | USt-IdNr.: DE 811569869 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Werner Gatzer Vorstand: Evelyn Palla (Vorsitz), Berthold Huber, Dr. Daniela Gerd tom Markotten, Dr. Sigrid Evelyn Nikutta, Dr. Michael Peterson, Martin Seiler



Deutsche Bahn AG • Projekte Konstruktiver Ingenieurbau Caroline-Michaelis-Straße 5-11 • 10115 Berlin

ArcelorMittal Differdange Werk L - Differdange 66, rue de Luxembourg L - 4009 Esch-sur-Alzette Luxemburg Deutsche Bahn AG Beschaffung Infrastruktur Qualitätssicherung Projekte Konstruktiver Ingenieurbau Caroline-Michaelis-Straße 5-11 10115 Berlin db.de/qualitaetssicherung-infrastruktur

> Dr. Alireza Eghdam alireza.eghdam@deutschebahn.com Tel.: +49 30 29765692 Mobil: +49 160 97493187

> > Zeichen: PM/FE.EI 12 AE

13.11.2025

Qualifikation TL 889.0202 (HPQ DBS 918 002-2 - RIL 804.4101), Verlängerung / ArcelorMittal Differdange

Sehr geehrte Damen und Herren,

der HPQ-Status der aktuellen Qualifikation läuft zum 31.07.2025 aus, die Verlängerung der Qualifikation wurde von Ihnen bereits beantragt.

Das Wiederholungsaudit ist für den Zeitraum 01/2026 vorgesehen.

Für den Zeitraum, in dem das HPQ-Verfahren (Wiederholungsqualifizierung) stattfindet, behält die bestehende Qualifikation des Herstellers weiterhin ihre Gültigkeit.

Hiermit wird die Gültigkeit der bestehenden Qualifikationsurkunde in Verbindung mit diesem Schreiben, bis zum 31.03.2026 verlängert.

Mit freundlichen Grüßen Deutsche Bahn AG

i. V.

Andreas Schwarzer

Leiter Beschaffung Infrastruktur, Lieferantenmanagement, Präqualifikation und Qualitätssicherung i. V.

Dr. Alireza Eghdam

Produktmanager Qualitätssicherung Projekte Infrastruktur Konstruktiver Ingenieurbau

Deutsche Bahn AG | Sitz: Berlin | Registergericht: Berlin-Charlottenburg HRB 50 000 | USt-IdNr.: DE 811569869 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Werner Gatzer Vorstand: Evelyn Palla (Vorsitz), Berthold Huber, Dr. Daniela Gerd tom Markotten, Dr. Sigrid Evelyn Nikutta, Dr. Michael Peterson, Martin Seiler