

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

ArcelorMittal Belval & Differdange
Werk L – Belval
66, rue de Luxembourg
L – 4009 Esch-sur-Alzette
Luxemburg

ist für die Fertigungsschritte

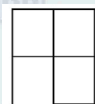
Stranggießen, Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Langerzeugnissen
(Warmgewalzte Profile und Spundwandprofile)

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für Strangguss- und Walzerzeugnisse
- Besichtigung und durchgeführte Prüfungen im Werk

Güten (Sorten und Gütegruppen) bis einschließlich:

S 355 nach DIN EN 10025 - 2 und DIN EN 10025 – 4. In Dicken bis 26 mm

S 355 nach DIN EN 10248-1. Spundwandprofile

Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen CPR - Zertifikates zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.09.2025**

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung

Berlin, 17.10.2023

i. V. _____
Thomas Müller

i. V. _____
Dr. Alireza Eghdam

Allgemeine Bestimmungen:

1. Eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Herstellwerk veranlassen.
2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
4. Mindestens drei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin der nächsten Überprüfung hat der Hersteller, bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung Projekte Konstruktiver Ingenieurbau die entsprechenden Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.



Deutsche Bahn AG • Projekte Konstruktiver Ingenieurbau
Caroline-Michaelis-Straße 5-11 • 10115 Berlin

ArcelorMittal Belval
Werk L – Belval
66, rue de Luxembourg
L – 4009 Esch-sur-Alzette
Luxemburg

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur Qualitätssicherung
Projekte Konstruktiver Ingenieurbau
Caroline-Michaelis-Straße 5-11
10115 Berlin
db.de/qualitaetssicherung-infrastruktur

Dr. Alireza Eghdam
alireza.eghdam@deutschebahn.com
Tel.: +49 30 29765692
Mobil: +49 160 97493187

Zeichen: PM/FE.EI 12 AE

12.02.2026

Qualifikation TL 889.0202 (HPQ DBS 918 002-2 - RIL 804.4101), **Verlängerung / ArcelorMittal Belval**

Sehr geehrte Damen und Herren,

der HPQ-Status der aktuellen Qualifikation läuft zum 30.09.2025 aus, die Verlängerung der Qualifikation wurde von Ihnen bereits beantragt.

Das Wiederholungsaudit ist für das 3. Quartal 2026 vorgesehen.

Für den Zeitraum, in dem das HPQ-Verfahren (Wiederholungsqualifizierung) stattfindet, behält die bestehende Qualifikation des Herstellers weiterhin ihre Gültigkeit.

Hiermit wird die Gültigkeit der bestehenden Qualifikationsurkunde in Verbindung mit diesem Schreiben, bis zum 30.09.2026 verlängert.

Mit freundlichen Grüßen

Deutsche Bahn AG

i. V.

Andreas Schwarzer

Leiter
Beschaffung Infrastruktur,
Lieferantenmanagement, Präqualifikation und
Qualitätssicherung

i. V.

Dr. Alireza Eghdam

Produktmanager
Qualitätssicherung Projekte Infrastruktur
Konstruktiver Ingenieurbau

Deutsche Bahn AG | Sitz: Berlin | Registergericht: Berlin-Charlottenburg
HRB 50 000 | USt-IdNr.: DE 811569869 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Werner Gatzner
Vorstand: Evelyn Palla (Vorsitz), Berthold Huber, Dr. Daniela Gerd tom Markotten,
Dr. Sigrid Evelyn Nikutta, Dr. Michael Peterson, Martin Seiler

Nähere Informationen zur Datenverarbeitung im DB-Konzern finden Sie hier: www.deutschebahn.com/datenschutz

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

ArcelorMittal Belval & Differdange
Werk L – Differdange
66, rue de Luxembourg
L – 4009 Esch-sur-Alzette
Luxemburg

ist für die Fertigungsschritte

Stranggießen, Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Langerzeugnissen (Warmgewalzte Profile)

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für Strangguss- und Walzerzeugnisse
- Besichtigung und durchgeführte Prüfungen im Werk

Güten (Sorten und Gütegruppen) bis einschließlich:
S 355 nach DIN EN 10025 - 2 und DIN EN 10025 - 4. In Dicken bis 100 mm
Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen CPR - Zertifikates zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: **31.08.2025**

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung

Berlin, 30.08.2023

i. V. _____
Thomas Müller

i. V. _____
Dr. Alireza Eghdam

Allgemeine Bestimmungen:

1. Eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der HPQ sind der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung rechtzeitig anzuzeigen. Die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Herstellwerk veranlassen.
2. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und / oder die Qualitätsanforderungen an das/die Produkte sind nicht anforderungsgerecht, behält sich die Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsprüfungen vor.
3. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt und / oder eingeschränkt werden, wenn sich die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden. Durch den Hersteller sind, im Falle der Rücknahme der HPQ alle öffentlich wirksam ausgestellten Bescheinigungen der HPQ sowie deren Hinweise auf ihren Besitz, sofort zu entfernen.
4. Mindestens drei Monate vor Ablauf der Gültigkeit der HPQ bzw. vor dem Termin der nächsten Überprüfung hat der Hersteller, bei Verlangen auf Verlängerung dieser HPQ, mit der Deutsche Bahn AG, Beschaffung Infrastruktur, Qualitätssicherung Projekte Konstruktiver Ingenieurbau die entsprechenden Termine und Modalitäten einer Verlängerung abzustimmen.



Deutsche Bahn AG • Projekte Konstruktiver Ingenieurbau
Caroline-Michaelis-Straße 5-11 • 10115 Berlin

ArcelorMittal Differdange
Werk L – Differdange
66, rue de Luxembourg
L – 4009 Esch-sur-Alzette
Luxemburg

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur Qualitätssicherung
Projekte Konstruktiver Ingenieurbau
Caroline-Michaelis-Straße 5-11
10115 Berlin
db.de/qualitaetssicherung-infrastruktur

Dr. Alireza Eghdam
alireza.eghdam@deutschebahn.com
Tel.: +49 30 29765692
Mobil: +49 160 97493187

Zeichen: PM/FE.EI 12 AE

12.02.2026

Qualifikation TL 889.0202 (HPQ DBS 918 002-2 - RIL 804.4101),
Verlängerung / ArcelorMittal Differdange

Sehr geehrte Damen und Herren,

der HPQ-Status der aktuellen Qualifikation läuft zum 31.07.2025 aus, die Verlängerung der Qualifikation wurde von Ihnen bereits beantragt.

Das Wiederholungsaudit ist für das 3. Quartal 2026 vorgesehen.

Für den Zeitraum, in dem das HPQ-Verfahren (Wiederholungsqualifizierung) stattfindet, behält die bestehende Qualifikation des Herstellers weiterhin ihre Gültigkeit.

Hiermit wird die Gültigkeit der bestehenden Qualifikationsurkunde in Verbindung mit diesem Schreiben, bis zum 30.09.2026 verlängert.

Mit freundlichen Grüßen

Deutsche Bahn AG

i. V.

Andreas Schwarzer

Leiter
Beschaffung Infrastruktur,
Lieferantenmanagement, Präqualifikation und
Qualitätssicherung

i. V.

Dr. Alireza Eghdam

Produktmanager
Qualitätssicherung Projekte Infrastruktur
Konstruktiver Ingenieurbau

Deutsche Bahn AG | Sitz: Berlin | Registergericht: Berlin-Charlottenburg
HRB 50 000 | USt-IdNr.: DE 811569869 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Werner Gatzert
Vorstand: Evelyn Palla (Vorsitz), Berthold Huber, Dr. Daniela Gerd tom Markotten,
Dr. Sigrid Evelyn Nikutta, Dr. Michael Peterson, Martin Seiler

Nähere Informationen zur Datenverarbeitung im DB-Konzern finden Sie hier: www.deutschebahn.com/datenschutz